

BCNet-FX 在 3MK1410 系列磨床设备信息化系统中的应用

摘要

3MK1410 系列磨床的电控系统，主要采用三菱 FX1N、FX2N 和 FX3U 系列 PLC 配合三菱 GOT1000 系列触摸屏实现。现在要在不影响原生产设备的基础上，实现全厂的设备信息化系统。

关键词

三菱 PLC FX1N FX2N FX3U 设备信息化 三菱 GOT 触摸屏 组态王上位软件 数据库

项目要求

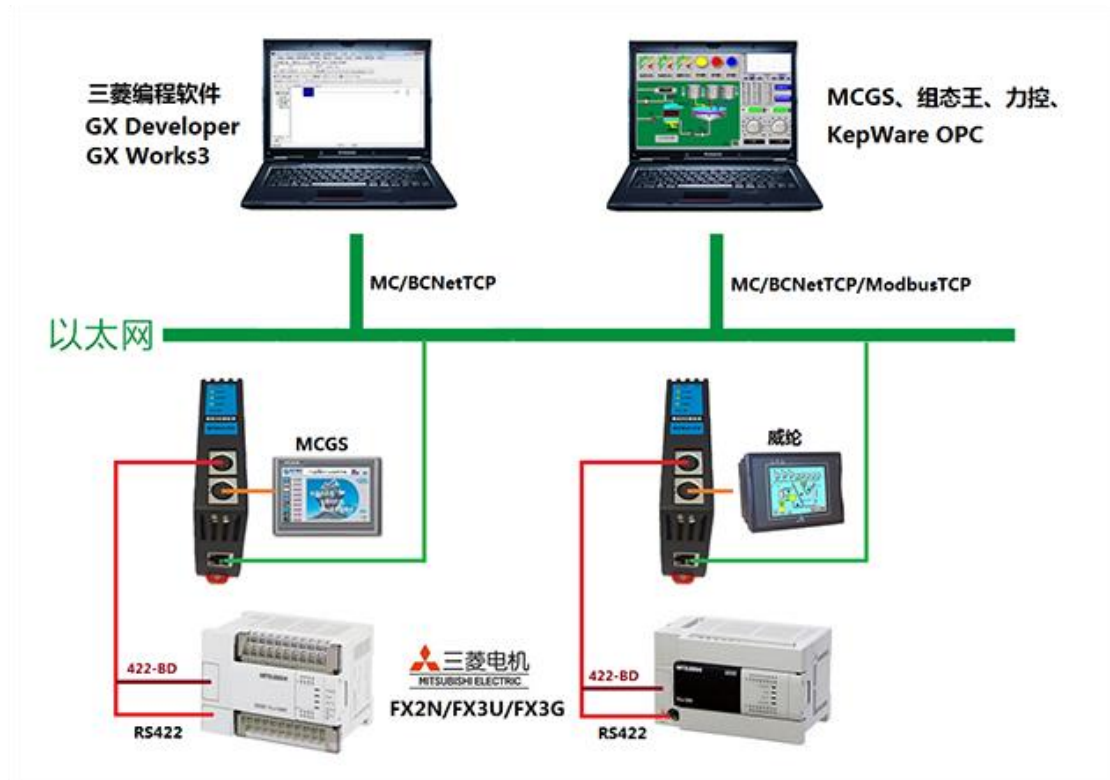
根据集团生产设备信息化要求，将机床生产的重要数据上传到数据中心；数据中心对数据进行分析处理。数据监控采用组态王软件和 SQLServer 数据库软件。



设备硬件

三菱 PLC(FX1N, FX2N,FX3U), GTO10007 寸触摸屏, BCNet-FX 以太网通讯模块。

网络拓扑图：



方案实施介绍

1、硬件连接

将 BCNet-FX 接入原生产系统，可以带电操作，不需要设备停机；将触摸屏连接 PLC 的通讯电缆插入模块的 X2 通讯口，将 PLC 的通讯口和 BCNet 通讯模块的 X1 通讯口连接。

2、通讯参数配置

PLC 类型选择 FX1N 即可，其他参数自适应，无需配置；

3、上位采集软件配置

BCNet 模块，支持三菱以太网驱动（MC 协议），modbusTCP 标准以太网通讯协议，可以根据实际需求选择。

以组态王软件为例，只需选择三菱以太网驱动“FX3U-16M EtherNet”

